



# EINFACH MAL FALLEN LASSEN

## Paulinchen-Jugendwochenende

### 20. – 22. Mai 2022

### FRAGEN

Du bist dir nicht sicher, ob du mitfahren willst, oder hast Bedenken? Diese Gedanken kommen uns bekannt vor und wir können sagen: Alle, die sich nach anfänglicher Unsicherheit doch entschieden haben mitzukommen, sind sehr froh darüber.

Du hast noch Fragen? Melde dich gerne persönlich bei uns. Wir hören dir zu.

Paulinchen e.V.  
Segeberger Chaussee 35  
22850 Norderstedt  
E-Mail: [info@paulinchen.de](mailto:info@paulinchen.de)  
Tel.: 040 529 50 666  
Fax: 040 529 50 688  
[www.paulinchen.de](http://www.paulinchen.de)

### KOSTENFREIE BERATUNGSHOTLINE

0800 0 112 123  
(täglich von 08:00 – 20:00 Uhr erreichbar)



Bank für Sozialwirtschaft AG  
IBAN: DE54 2512 0510 0008 4794 00  
BIC: BFSWDE33HAN

## PAULINCHEN- JUGENDWOCHENENDE

### 20. – 22. MAI 2022

Für brandverletzte Jugendliche  
im Alter von 15 bis 21 Jahren

Alternativ:  
Online-Treffen  
am 21. Mai 2021  
bei corona-bedingter  
Absage

ZUSAMMENKOMMEN –  
SPAß HABEN – AKTIV SEIN –  
AUSTAUSCHEN – ENTSPANNEN –  
VONEINANDER LERNEN





**Paulinchen – Initiative für  
brandverletzte Kinder e. V.  
Segeberger Chaussee 35  
22850 Norderstedt**

**VERBINDLICHE ANMELDUNG:**

Name, Vorname: \_\_\_\_\_

Straße/Ort: \_\_\_\_\_

Mobil: \_\_\_\_\_  
(für Erreichbarkeit am Tag des Treffens zwingend erforderlich)

E-Mail: \_\_\_\_\_  
(zur besseren Kommunikation und für die Teilnahme an einem digitalen Treffen)

Geb.: \_\_\_\_\_

Unterschrift: \_\_\_\_\_

Unterschrift des Erziehungsberechtigten: \_\_\_\_\_

Anmeldung bis zum **31.03.2022** in einem Briefumschlag an Paulinchen e.V. oder per E-Mail an [bueror@paulinchen.de](mailto:bueror@paulinchen.de) senden. Deine Angaben werden streng vertraulich behandelt. E.V. werden bei der Veranstaltung Fotoaufnahmen gemacht. Deine Daten werden nicht an Dritte weitergegeben und dienen ausschließlich Vereinszwecken (Mitglieder-Newsletter, Paulinchen-Website, Facebookseite Paulinchen e.V., Paulinchen-Publikationen). Dein Einverständnis erfolgt durch Zusage. Die Einwilligung kann jederzeit widerrufen werden.



**MITMACHEN:**

Wir laden dich herzlich zum Paulinchen-Jugendwochenende 2022 ein und würden uns freuen, wenn du teilnimmst. Mit deinen Erfahrungen kannst du das Wochenende mitgestalten. Du kannst andere brandverletzte Jugendliche in deinem Alter kennenlernen, bei gemeinsamen Aktionen Spaß haben und ihr könnt euch in einer lockeren Umgebung austauschen.

**WO:**

Gersfeld – Dalherda  
in der Nähe von Fulda

**WANN:**

20. Mai – 22. Mai 2022  
Freitag ab 17 Uhr bis Sonntag 14 Uhr  
Verbindliche Anmeldung bis zum  
31. März 2022

**30,- € Teilnahmegebühr  
(entfällt bei digitalem Treffen)**

Eine Familien- oder Einzelmitgliedschaft ist aus versicherungsrechtlichen Gründen Voraussetzung für die Teilnahme. Bei Fragen dazu melde dich gerne im Büro.

**Alternativ: Lockeres digitales Treffen  
am 21. Mai 2022  
(von 11:00-16:00 Uhr)**

Aufgrund der Corona-Pandemie werden wir Ende April 2022 entscheiden, ob das Jugendwochenende live vor Ort oder digital stattfinden wird. Wir geben dir schnellstmöglich Bescheid!